

## BANCHI DI COLLAUDO SOTTOGRUPPI

Scopo dell'applicazione	<p>In una logica di eliminare la propagazione di elementi non conformi nelle postazioni successive previste nel flusso di processo, Sytec ha realizzato numerosi sistemi utilizzati come Quality Gate di processo attraverso il Collaudo Funzionale e/o Prestazionale di singoli sottogruppi, il cui montaggio è previsto nella linea finale di assemblaggio del prodotto finito.</p> <p>Scopo di questa tipologia di Banco di Collaudo è quello di validare il processo di una singola linea o isola produttiva, abilitando l'utilizzo del semilavorato prodotto nelle fasi successive (o impedendone l'impiego in caso di collaudo non superato). La discriminante è perciò la valenza di Controllo sul Prodotto e di Validazione del Processo che lo ha generato.</p>
Controlli effettuati	<p>Alcuni esempi di Banco di Collaudo per sottogruppi sono:</p> <ul style="list-style-type: none"><li><b>Controllo tenuta</b> in alta pressione e bassa pressione per caldaie acqua calda o vapore;</li><li><b>Controllo assorbimento</b> di corrente nelle varie condizioni di utilizzo di gruppi di macinatura;</li><li><b>Controllo vibrazioni</b> su gruppi di movimentazione;</li><li><b>Verifica calibrazione</b> di gruppi di macinatura mediante l'analisi granulometrica delle polveri macinate;</li><li><b>Collaudo funzionale</b> su sottogruppi complessi;</li><li><b>Verifica OGGETTIVA</b> di funzionamento dei sistemi di sicurezza;</li></ul>
Soluzioni Software	<p>L'architettura del banco di Collaudo di Sottogruppi è realizzata sulla base di soluzioni software standard:</p> <ul style="list-style-type: none"><li><b>SyTest</b> - Il sistema permette di definire il comportamento della sequenza di test in modo completamente configurabile e flessibile, ed associare la sequenza al codice prodotto in collaudo. Tutte le misure raccolte e le conseguenti valutazioni di GOOD/FAIL vengono memorizzate su database relazionale, associate al Serial Number del singolo prodotto.</li><li><b>SyEngine</b> - Consente di gestire il prodotto collaudato all'interno del workflow di processo, in modo da poterlo identificare, decidere se si trova in una condizione che ne permette il collaudo ed indicare se può procedere nelle successive fasi previste.</li><li><b>SyTrace</b> - Oltre alle funzioni di Collaudo possono essere attivate funzioni di tracciabilità dei componenti impiegati nell'assemblaggio dei sottogruppi, sia essa svolta in base al lotto produttivo del fornitore che svolta in maniera puntuale con un codice univoco del componente impiegato (Serial Number).</li></ul>

