

## BANCO FINE LINEA PER COLLAUDO SICUREZZA ELETTRICA E PROVE FUNZIONALI

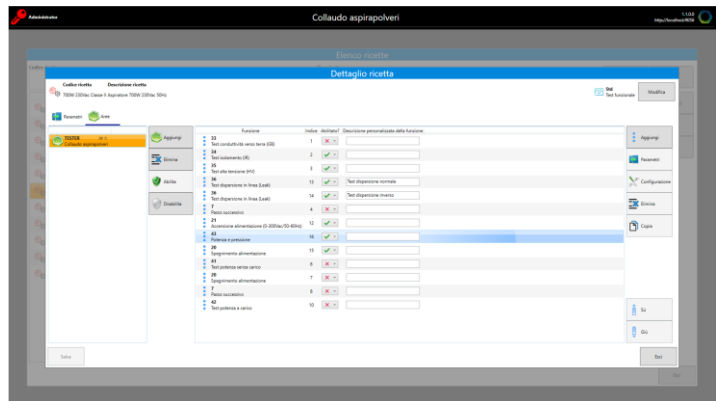
Scopo dell'applicazione	<p>Il banco di collaudo svolge i test elettrici e funzionali di fine linea per prodotti di diversa tipologia. L'applicazione si adatta a diverse categorie di prodotto quando viene richiesto il collaudo elettrico relativo alla sicurezza in accordo con le normative vigenti, il collaudo elettrico funzionale relativo alle caratteristiche elettriche del prodotto e una serie di collaudi funzionali specifici dell'oggetto in prova. I cicli operativi sono completamente configurabili e il banco è dotato dei sistemi di sicurezza e protezione dell'operatore previsti dalle normative vigenti.</p> <p>Il sistema è stato concepito utilizzando componenti di alta qualità comunque reperibili sul mercato, mantenendo l'architettura completamente aperta a successive integrazioni sia dal punto di vista hardware che dal punto di vista software.</p> <p>Questa caratteristica consente all'utilizzatore flessibilità nell'utilizzo, facilità di aggiornamento nel tempo e flessibilità nell'integrazione di nuovi prodotti e nuovi collaudi.</p> <p>Il banco può essere integrato con un tavolo di lavoro esistente o prevedere un apposito supporto con sicurezze dedicate. All'occorrenza può essere facilmente spostato su diverse linee grazie alle ruote pivotanti munite di freno di stazionamento.</p>
Controlli effettuati	<p>Il banco di collaudo di fine linea permette di svolgere i seguenti controlli, tutti parametrici e legati al codice prodotto:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Rigidità dielettrica;</b></li><li>• <b>Isolamento;</b></li><li>• <b>Continuità di terra;</b></li><li>• <b>Dispersione;</b></li><li>• <b>Potenza assorbita a carico e a vuoto;</b></li><li>• <b>Prove funzionali</b> specifiche del prodotto in prova.</li></ul>
Soluzioni Software	<p>La gestione del test è stata sviluppata con una automazione basata su PLC connesso direttamente a tutte le apparecchiature di controllo. L'interfaccia operatore è costituito da un PC ed utilizza il software SyTest per la parametrizzazione dei test (legati al codice articolo), la diagnostica del sistema e le operazioni di controllo ed abilitazione del test stesso.</p> <p>Il software garantisce la possibilità di memorizzare le informazioni raccolte su ciascun test compiuto e i tempi di produzione per lotto e per giorno. E' inoltre prevista l'esportazione delle informazioni salvate su file excel e la trasmissione verso un server di rete.</p> <p>L'identificazione del prodotto da collaudare può avvenire attraverso lettura automatica di barcode o imputazione manuale, in accordo comunque con le esigenze specifiche del processo del Cliente.</p> <p>Il sistema è aperto alla possibile integrazione di processo (assemblaggio, riparazione, condivisione dati etc) a garanzia della completa tracciabilità di tutto quanto svolto sullo specifico part number.</p>



Fronte macchina e controllo



Retro macchina e strumentazione



Pagina configurazione ciclo di test



Pagina report finale